

Personnes concernées – Pré requis :

Toute personne ayant besoin d'approfondir ses connaissances en soudage ELECTRODE ENROBEE

Objectifs pédagogiques :

Perfectionnement de vos soudeurs en vue d'obtenir le niveau requis suivant cahier des charges NF EN 287-1.

Moyens pédagogiques :

- Cabines de soudage individuelles équipées
- supports numériques de présentation
- support papier
- vidéo

Documents remis :

- Livret stagiaire
- Attestation de formation
- Cours support papier

Conditions :

- Durée : à définir
- Lieux : Saône

Programme détaillé :

Théorie :

- Étude du procédé
- Les défauts dans les soudures suivant NF EN ISO 6520-1 et moyens pour y remédier
- Niveau d'acceptation des défauts suivant NFEN ISO 5817
- Notion de contrôles non destructifs (CND)
- Notion de contrôles destructifs (CD)
- Influence des différents paramètres
 - * Intensité de soudage
 - * Polarité
 - * Hauteur d'arc
 - * Choix du diamètre de l'électrode
 - * Type d'électrode (type d'enrobage)
- Règles de sécurité - Protection des soudeurs

Pratique :

- Préparation des bords à souder
- Réalisation des joints soudés
 - * Essais sur tôles et sur tubes de différents diamètres et de différentes épaisseurs
 - * Soudures bout à bout - angulaire - à plat et en position suivant aptitude